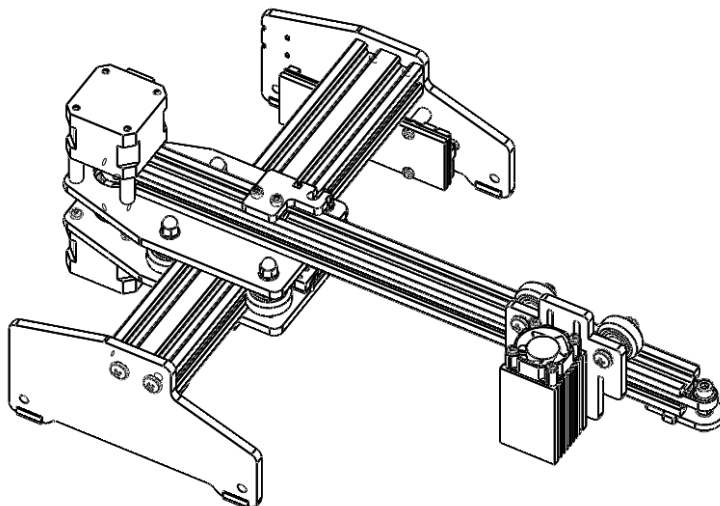


Manuel du Laser Master

Graveur Laser



Dongguan Ortur Technologies Intelligentes Co Ltd

(EN)Address: No. 56 Maxin Road, Changping Town, Dongguan 523565, Guangdong Province, China

(FR)Adresse: No. 56 Route Maxin, Changping Town, Dongguan 523565, Province de Guangdong, Chine

(DE)Adresse: 56 Maxin Road, Stadt Changping, Dongguan 523565, Provinz Guangdong, China

(IT)Indirizzo: No. 56 Maxin Road, Città Changping, Dongguan 523565, Provincia del Guangdong, Cina

(ES)Dirección: 56 Maxin Road, Ciudad Changping, Dongguan 523565, Provincia de Guangdong, China



Attention: n'utilisez pas ce laser sans
avoir pris connaissance de ce manuel.
Lisez les instructions !

Brève introduction

- Ce Laser Master est un graveur laser de bureau **uniquement pour les professionnels et techniciens compétent !**
- Il est muni d'une protection active: un capteur gravitationnel détecte si le système n'est pas à plat ou dans une mauvaise position et désactive le laser par sécurité.
- Si le PC s'éteint, ou si la connexion USB est interrompue, un pare-feu s'active et le laser s'arrête par sécurité. Une LED s'allume et la gravure est interrompue.
- Si vous laissez le graveur allumé mais ne l'utilisez plus, une sécurité supplémentaire protège de l'incendie, elle désactive le système de gravure automatiquement en cas de non utilisation.
- Ce graveur supporte un mode PWM.
- Le Laser Master 7W est spécialement conçu pour la gravure photo.

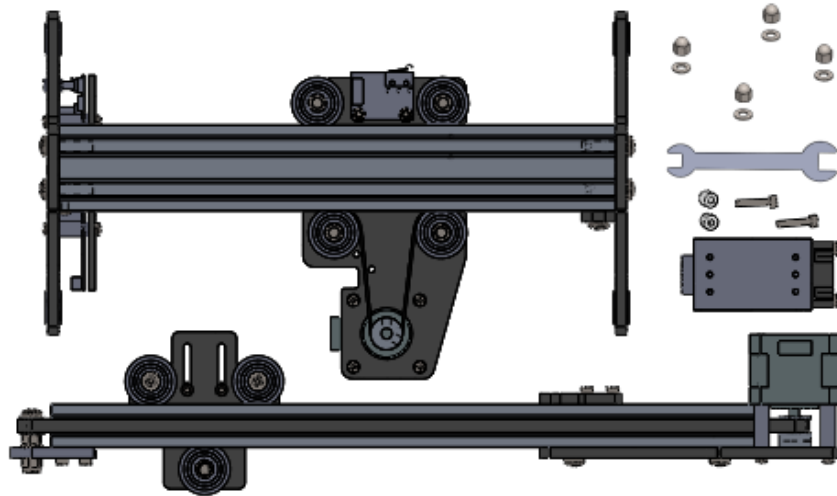
- Le Laser Master 15W est plus puissant, pour gravure et découpe.
- Le Laser Master 20W est le plus puissant et permet une gravure et découpe rapides.

Attention

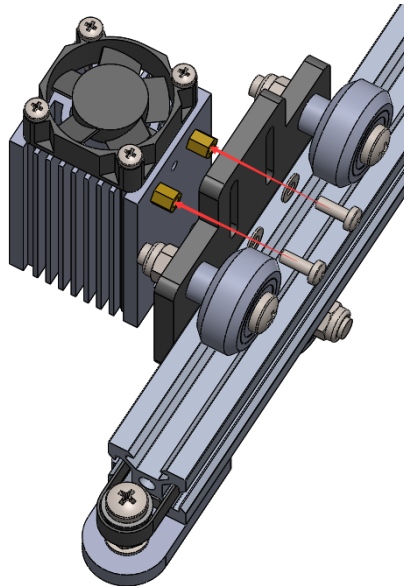
- N'utilisez PAS le laser sans protection oculaire (lunettes)
- Utilisez le laser sur une zone ignifugée, dans une pièce ventilée.
- Ne laissez pas un mineur utiliser l'appareil. Tout utilisateur doit être majeur ou accompagné par un adulte responsable.
- Evitez les chocs sur la structure de la machine.
- Ne touchez jamais le laser ou ses miroirs à la main.
- Ne touchez pas le radiateur du laser juste après fonctionnement, celui-ci dissipe la chaleur et est donc très chaud.
- Soyez toujours prudent !

Procédure d'assemblage

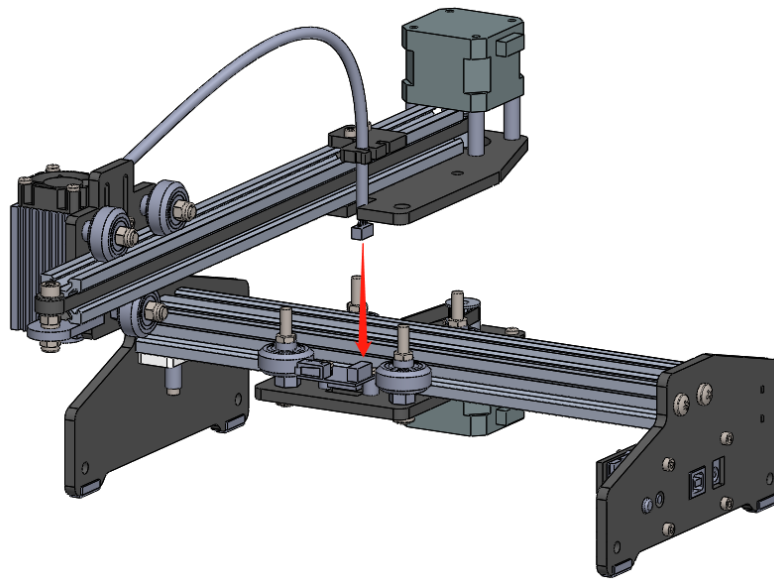
1. Déballez le colis: Axes X et Y, 1*Module Laser, 4 écrous M5 et 4 rondelles M5, 1 clé, 2 vis M3x8 et enfin 2 rondelles M3 .



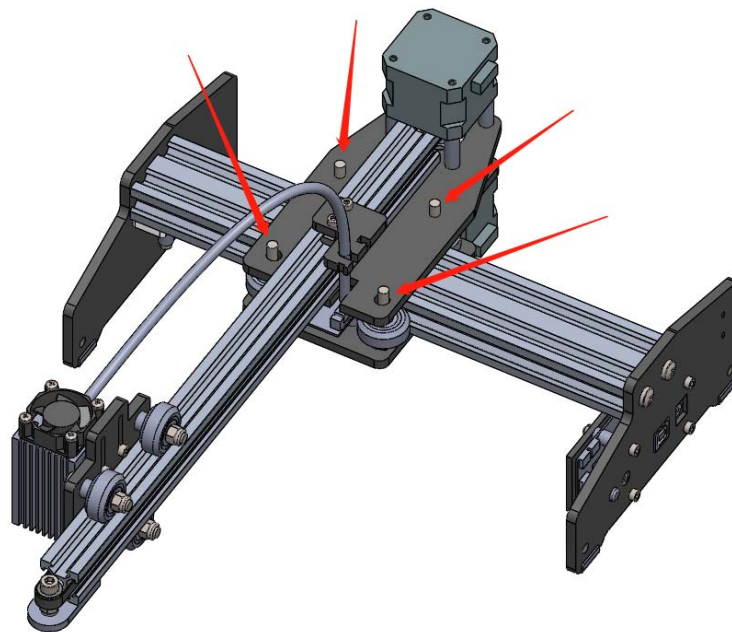
2. Utilisez deux vis M3x8 et deux rondelles M3 pour fixer le module laser sur son support



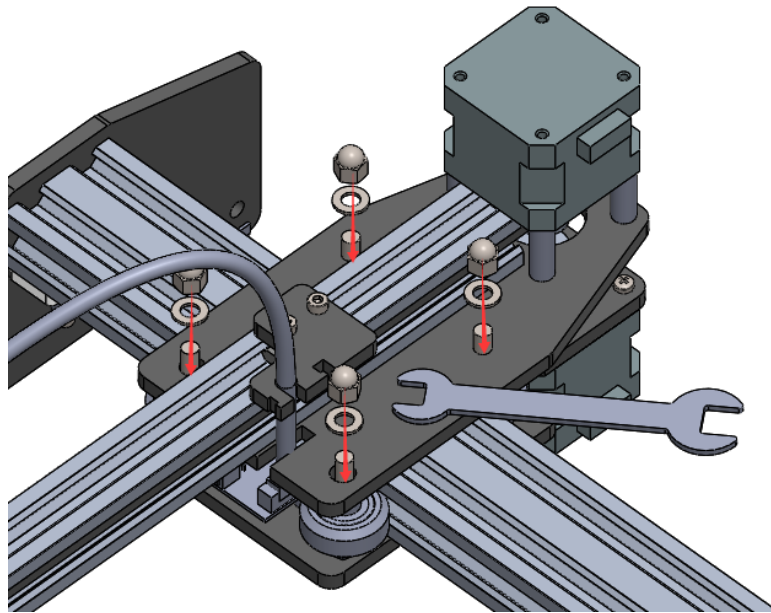
3. Branchez le câble du module laser sur la prise de la carte électronique.



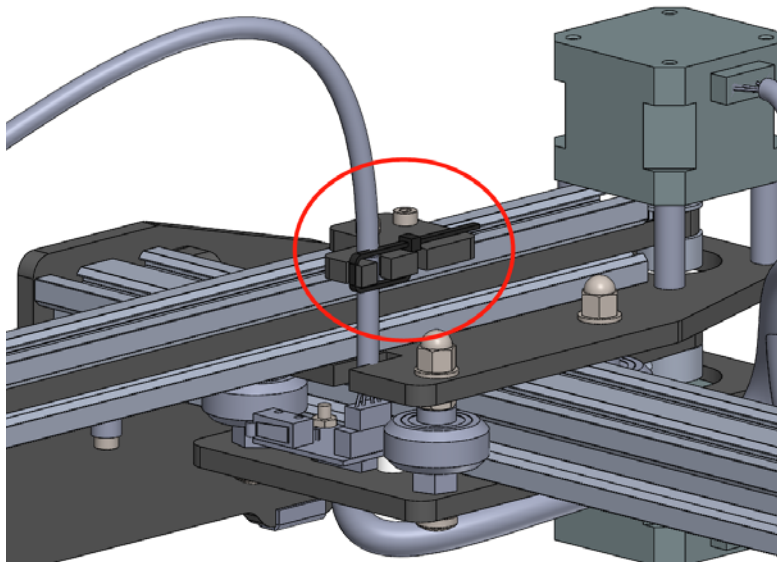
4. Alignez les perçages et vis et assemblez l'axe X sur l'axe Y



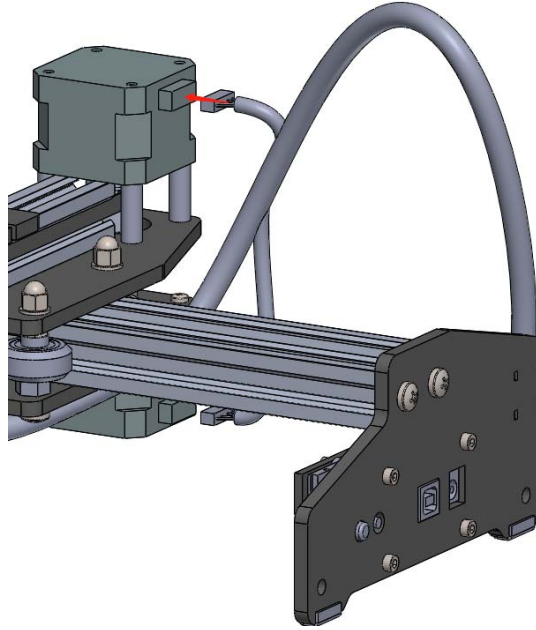
5. Utilisez les 4 rondelles et écrous M4 un par un et serrez à l'aide de la clé.



6. Fixez le câble à l'aide de l'attache câble en plastique.

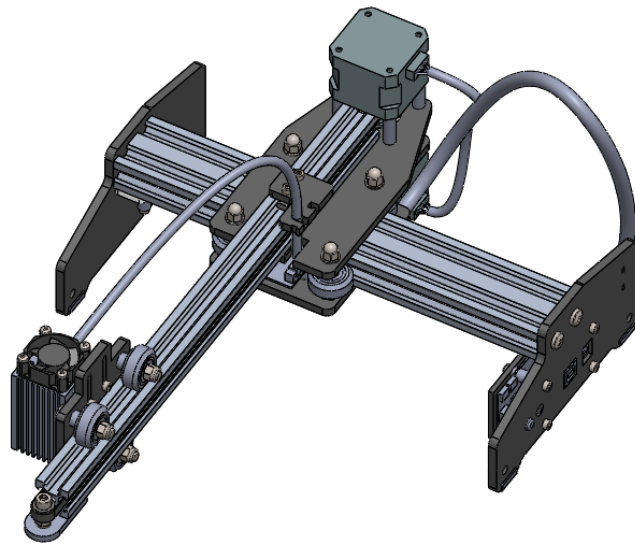


7. Branchez le cable du moteur X sur le moteur X.



8. Assemblage terminé, placez le laser sur une surface plane et sécurisée

ASTUCE : Fixer le laser avec des équerre à un établi est idéal !



Programme - LaserGRBL

1. Téléchargez "LaserGrbl" et les drivers à :

<https://www.dropbox.com/s/xim7wmran48ckym/LaserMaster.zip?dl=0>

ou: <https://tinyurl.com/rr2hsnq>

2. Installez le driver correspondant à votre système Windows



VCP_V1.5.0_Setup_Win7_WinXP_
x86_32bits.exe
Setup Launcher



VCP_V1.5.0_Setup_Win7_WinXP_
x64_64bits.exe
Setup Launcher



VCP_V1.5.0_Setup_Win10_Win8_x
86_32bits.exe
Setup Launcher

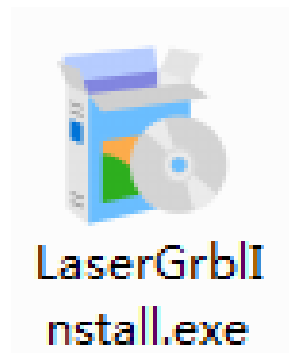


VCP_V1.5.0_Setup_Win10_Win8_x
64_64bits.exe
Setup Launcher

VCP_xxx_Setup_x32.exe si vous avez un système 32bits

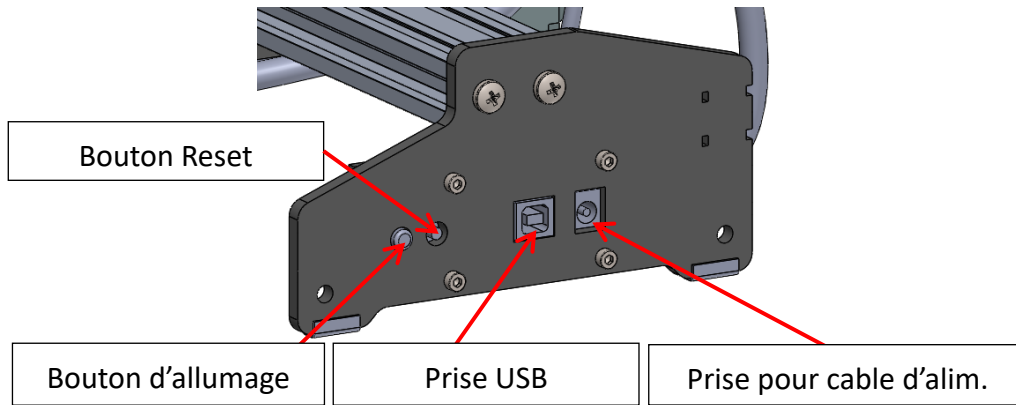
VCP_xxx_Setup_x64.exe si vous avez un système 64bits

3. Installez le logiciel de découpe et gravure "LaserGRBL" sur votre ordinateur Windows

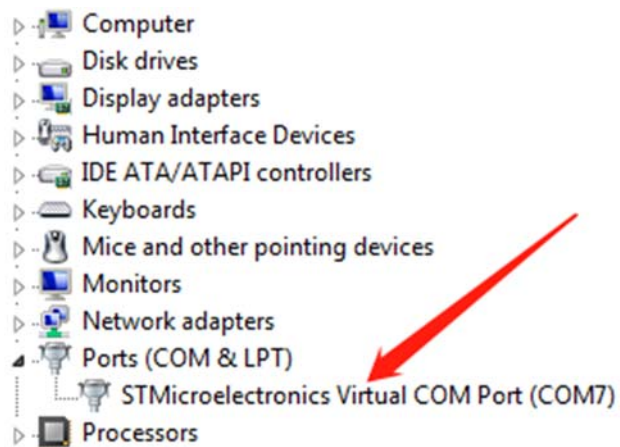


4. Branchez le cable d'alimentation, pressez le bouton d'allumage puis connectez le cable USB.

PS: Presser le bouton 0.5s pour allumer, 2s pour éteindre. Le bouton RESET est un arrêt d'urgence.

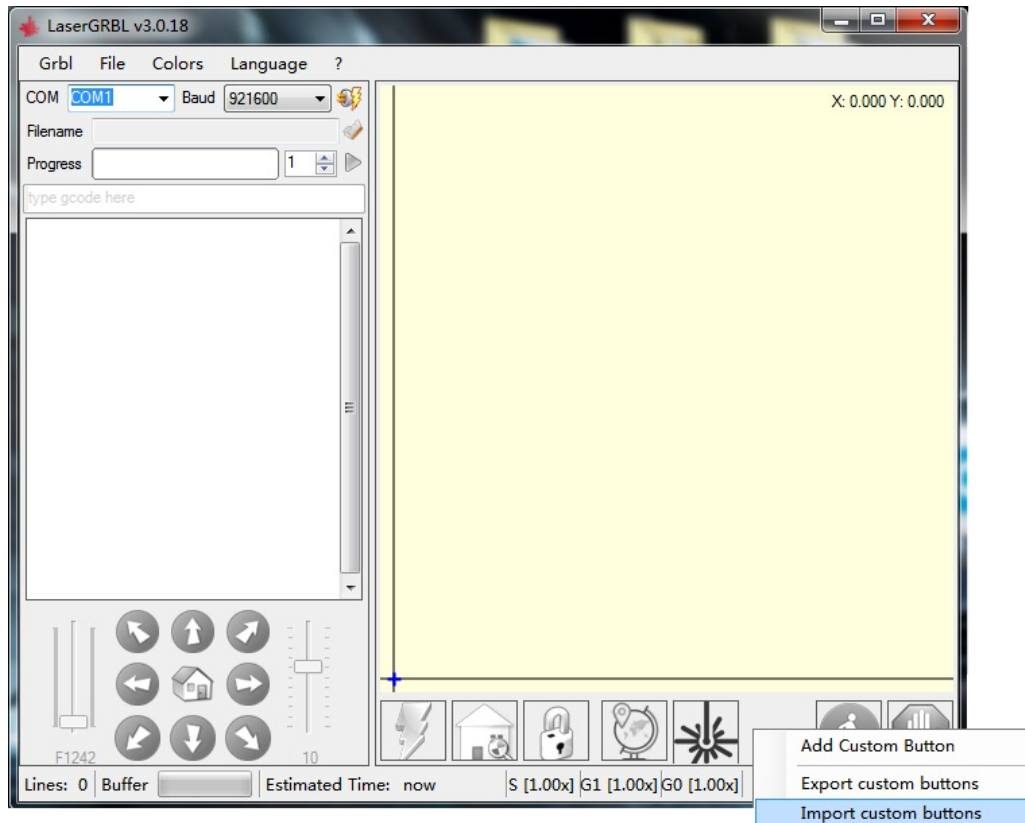


5. Allez dans vos périphériques, s'il y a STMicroelectronics Virtual COM Port, le laser est détecté et prêt à fonctionner.

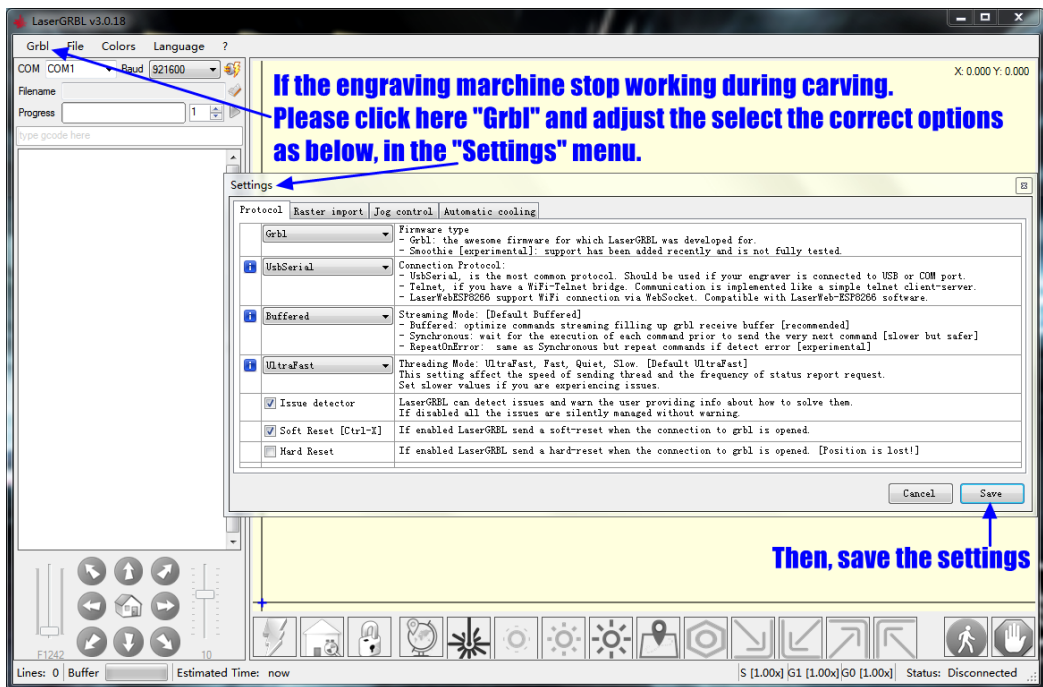
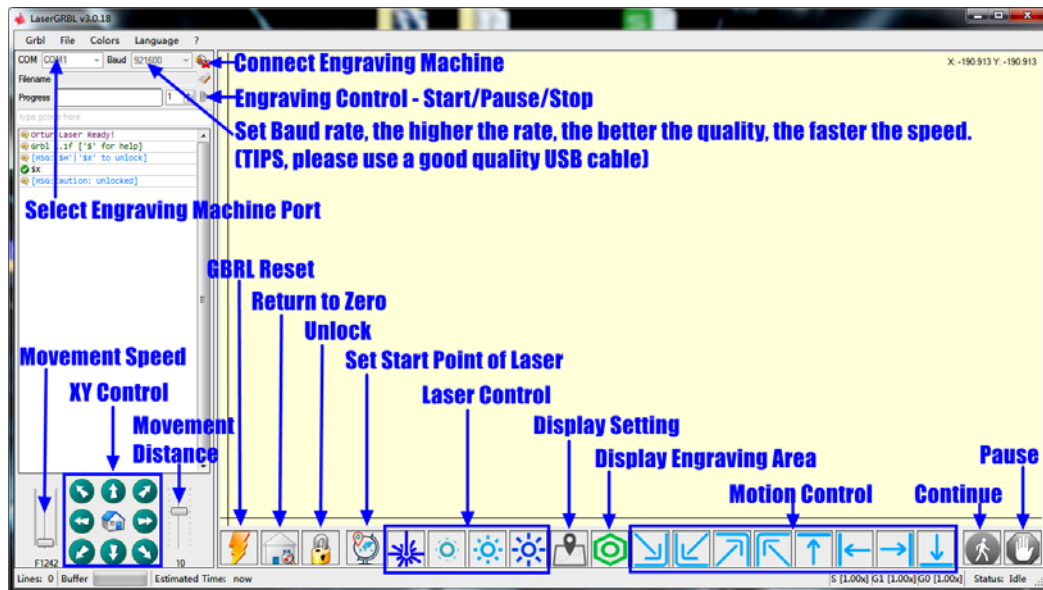


6. Démarrez “LaserGRBL”, et cliquez droit dans la zone blanche en bas pour ouvrir le menu, puis faites “Import custom buttons”, et sélectionnez le profil “CustomButtons.gz” pour avoir des parameters avances.

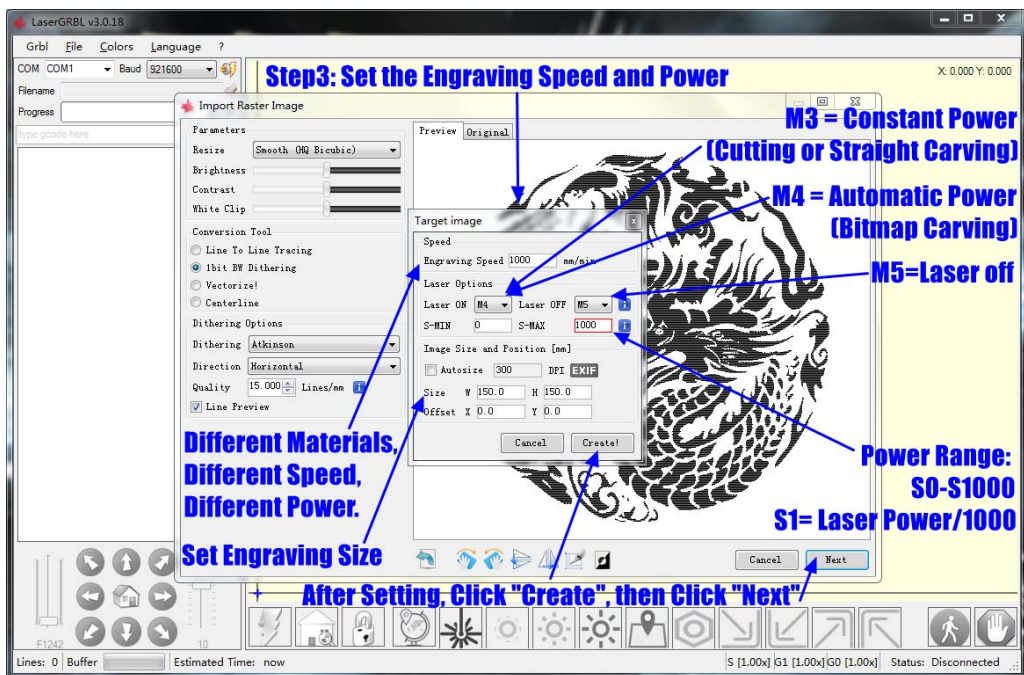
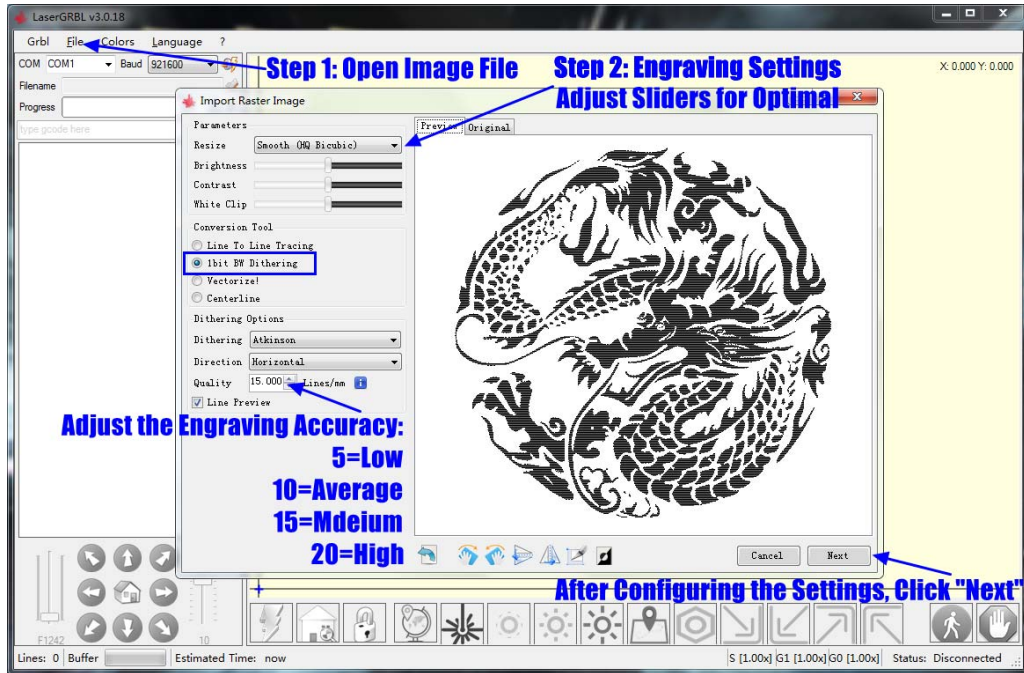
ASTUCE: Quand vous utilisez le profil “CustomButtons.gz”, vous adaptez le logiciel à ce graveur en particulier.



7. Introduction des paramètres avancés:



8. Procédure de démarrage



9. Ajustez la distance focale du laser

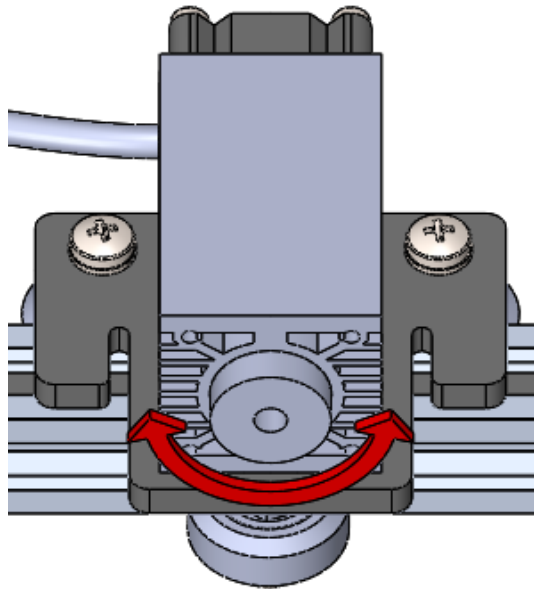
1st Mettez des lunettes avant de placer tout objet sous le laser

2nd La meilleure distance entre le haut de l'objet et le bas du radiateur (pas du laser !) est 55mm.



3rd Cliquez sur , le laser va allumer une lumière faible non puissante (Si la lumière grave le matériau, contactez directement votre vendeur. Normalement il s'agit d'une lumière de faible intensité juste pour régler la focale).

4th Ajustez la focale en tournant la molette pour avoir un point lumineux le plus fin et net possible.



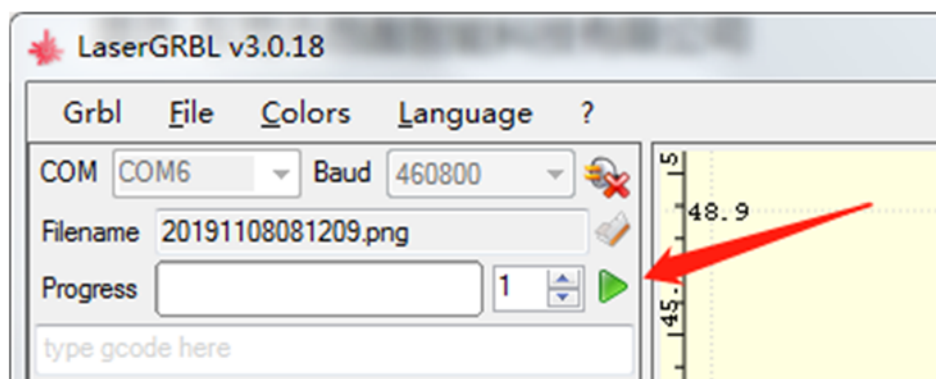
10. Démarrez la gravure. Pour information:

1st Cliquez sur  pour un HOME X et Y

2nd Utilisez ces commandes  pour déplacer le laser manuellement

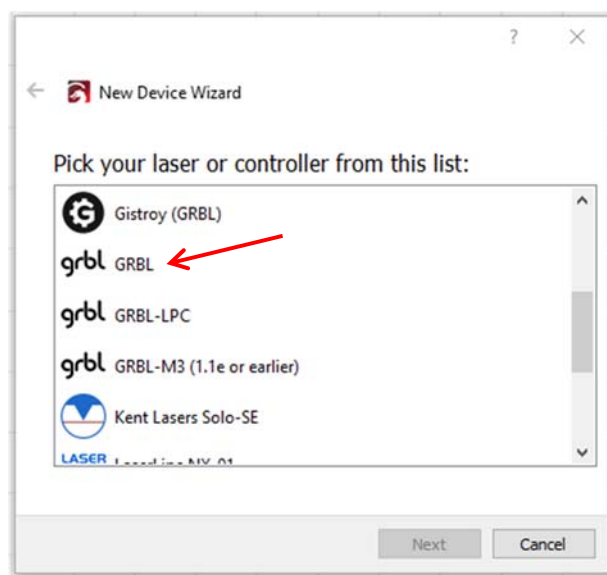
3rd Utilisez  pour dire au laser que la position à laquelle il est est le point de départ de la gravure.

4th Cliquez ici pour démarrer la gravure:

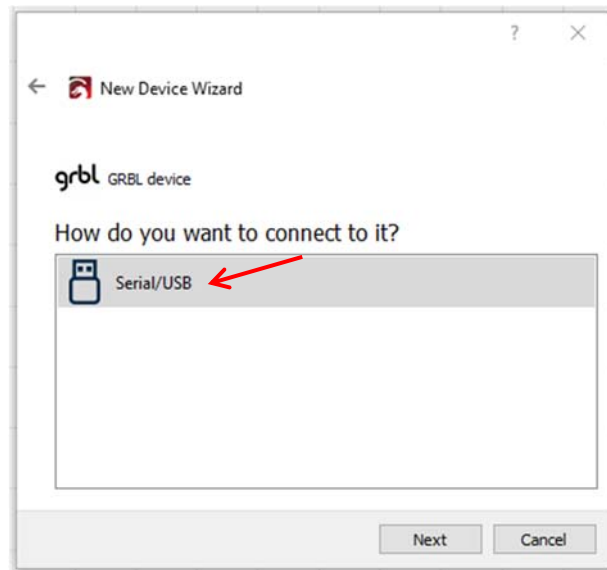


Programme - LaserBurn

1. Téléchargez [ici](https://lightburnsoftware.com/pages/trial-version-try-before-you-buy) le logiciel:
<https://lightburnsoftware.com/pages/trial-version-try-before-you-buy>
PS: la version complète est payante
2. Installez le logiciel
3. Démarrez l'application depuis votre ordinateur (Windows, MAC, Linux).
4. Si c'est votre première utilisation LightBurn vous serez un "New Device Wizard".
5. Sélectionnez GRBL et cliquez sur Next.

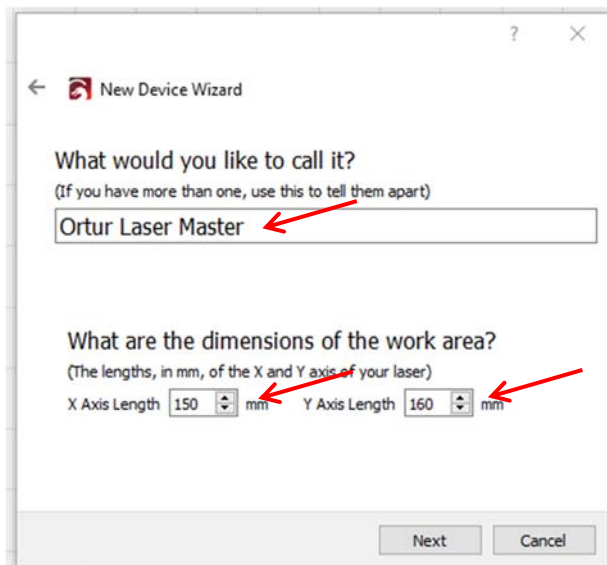


6. Sélectionnez Serial/USB et cliquez sur Next.

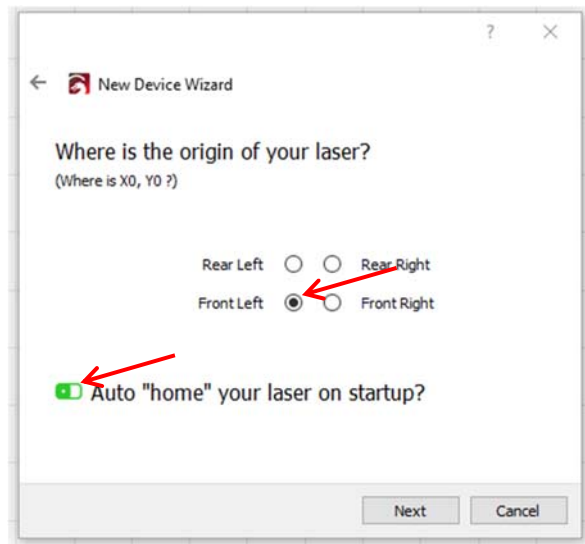


7. Ajustez ces informations:

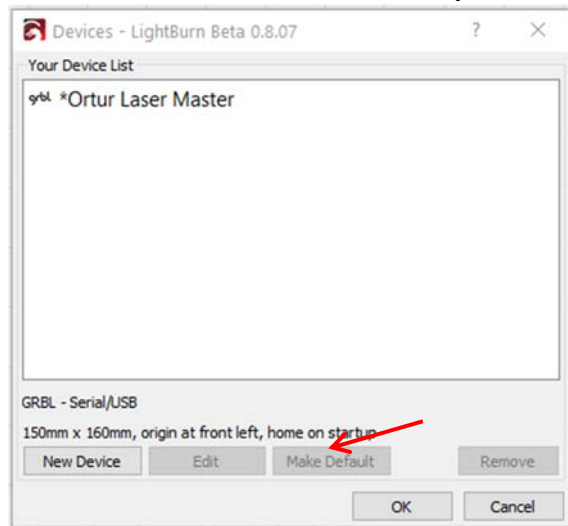
- a. Ortur Laser Master
- b. X = 150
- c. Y = 160



8. Sélectionnez Front Left comme origine X,Y et activez Auto "Home", puis cliquez sur Next.



9. Cliquez sur Finish.
10. Sélectionnez Ortur Laser Master et cliquez sur Make Default.



Votre Laser Master est prêt à être utilisé !

